

**GEBHARDT** Werkzeug- und Maschinenbau GmbH  
Löwenstr. 4-8  
88255 Baienfurt  
Tel.: 0751/56163-0  
Fax: 0751/56163-10



eMail: [info@gebhardt-gmbh.de](mailto:info@gebhardt-gmbh.de)  
internet: [www.gebhardt-gmbh.de](http://www.gebhardt-gmbh.de)

**Stand: 01.02.2016**

## MASCHINENAUFSTELLUNG

### Inhalt:

Fräsmaschinen/ Bearbeitungszentren	Seite 2
Drehmaschinen	Seite 3
Erodiermaschinen	Seite 3
Schleifmaschinen	Seite 4
Wasserstrahlschneiden	Seite 4
Sonstige Maschinen, Pressen	Seite 5
Meßeinrichtungen	Seite 6
CAD/CAM-Systeme, Daten-Schnittstellen	Seite 6

## Fräsmaschinen

- 1 Konsolfräsmaschine, Fabrikat UNION, KF 5.2  
Arbeitsbereich 330 x 970
- 1 Konsolfräsmaschine, Fabrikat Reckermann, KOMBI 1300  
Arbeitsbereich 1200 x 500
- 1 Universalfräsmaschine, Fabrikat Deckel, FP 4 A  
Arbeitsbereich 580 x 900 x 480  
3D-Bahnsteuerung Dialog 11
- 1 Hochgeschwindigkeits-Bearbeitungszentrum, Fabrikat Deckel-Maho,  
Typ DMC-70V, Arbeitsbereich 700 x 550  
30-fach Werkzeugwechsler, 3D-Bahnsteuerung Dialog 112
- 1 CNC-Universalfräsmaschine, Fabrikat Hermle, Typ U630T,  
Arbeitsbereich 630 x 500, 16-fach Werkzeugwechsler, Steuerung TNC 426
- 2 Hochgeschwindigkeits-Bearbeitungszentrum, Fabrikat Deckel-Maho,  
Typ DMC-100V hi-dyn, Arbeitsbereich 1000 x 800  
30-fach Werkzeugwechsler, 3D-Bahnsteuerung iTNC 530
- 2 5-Achs-Fräsmaschine, Fabrikat Deckel-Maho, Typ DMU-100T,  
Arbeitsbereich 1070 x 710 x 710, max. Werkstückgröße b. 5-Achs-Bearbeitung:  
ø630 x 400 hoch, 30-fach Werkzeugwechsler, 5-Achs-Bahnsteuerung iTNC 530
- 1 5-Achs-Hochgeschwindigkeits-Bearbeitungszentrum, Fabrikat Deckel-Maho,  
Typ DMC 105 V linear, Arbeitsbereich 1050 x 800 x 560, max. Werkstückgröße  
bei 5-achs-Simultanbearbeitung: ø850 x 500, Alle Achsen mit Linearantrieben,  
Achsbeschleunigung 2g, 30-fach-Werkzeugwechsler, Bahnsteuerung iTNC530
- 1 Bearbeitungszentrum, Fabrikat Hedijs, Typ C60 Magnum, Arbeitsbereich 2500 x  
600, 56-fach Werkzeugwechsler, CNC-Bahnsteuerung iTNC 530, Wechseltisch-  
Bearbeitung
- 1 Bearbeitungszelle bestehend aus 5-Achs-Bearbeitungszentrum Hermle C42 U,  
Arbeitsbereich 800 x 800 x 550, 232-fach-Werkzeugwechsler, CNC-Steuerung  
iTNC 640 und Roboterzelle RS2, 60 Palettenplätze, Tragkraft 250 kg

### Drehmaschinen:

- 1 CNC-Zyklendrehmaschine, Spitzenhöhe 200, Drehlänge 950, Fabrikat Weiler, Typ E35, Steuerung Sinumerik 810 D
- 1 CNC-Drehmaschine, Fabrikat Gildemeister, Typ CTX 410, max. Werkstückgröße ø400 x 550, angetriebene Werkzeuge
- 1 Spitzendrehbank, Spitzenhöhe 160, Drehlänge 650, Fabrikat Weiler Praktikant VC
- 1 CNC-Zyklendrehmaschine, Spitzenhöhe 650, Drehlänge 1500, Fabrikat DMT-Kern CD650, Steuerung: Heidenhain MANUAL Plus 620 12-fach Revolver, Fabrikat Weiler
- 1 CNC-Drehmaschine Gildemeister CTX 800 Beta, max. Werkstückgröße ø400 x 500, angetriebene Werkzeuge und Y-Achse

### Erodiermaschinen:

- 1 Senkerodiermaschine, Fabrikat Charmilles, ROBOFORM 200  
Arbeitsbereich 220 x 320, Generatorleistung 64 A  
Elektrodenwechsler, 4-Achsen-Bahnsteuerung
- 1 Senkerodiermaschine, Fabrikat Mitsubishi, EA 28V  
Arbeitsbereich 650 x 450, Arbeitsbecken 1010 x 750 x 350  
Generatorleistung 128 A, Elektrodenwechsler, 4-Achsen-Bahnsteuerung
- 1 Hochgenauigkeits-Drahterodiermaschine, Fabrikat Charmilles, ROBOFIL 4020  
Arbeitsbereich 420 x 315, Wiederholgenauigkeit ±1,7 µm  
Erreichbare Oberfläche Ra 0,15
- 1 Drahterodiermaschine, Fabrikat AGIE, Type Challenge 3,  
Arbeitsbereich 500 x 350
- 1 Drahterodiermaschine, Fabrikat Charmilles, Type Robofil 690, Arbeitsbereich 800 x 600, max Werkstückgröße 1300 x 1000 x 400, max. Werkstückgewicht: 2000 kg
- 1 Drahterodiermaschine, Fabrikat AGIE, Type Challenge V3,  
Arbeitsbereich 500 x 350
- 1 Drahterodiermaschine, Fabrikat AGIE, Type Progress 4,  
Arbeitsbereich 800 x 550, Werkstückhöhe 550, Werkstückgewicht 3000 kg
- 1 Startlochbohranlage, Fabrikat AGIE, Type Drill 11, Elektrodendurchmesser 0.5 – 3mm Bearbeitungstiefe bis 200mm  
X, Y, Z – Verfahrswege 300 x 200 x 300 mm, Werkstückgewicht: 300 kg

### **Schleifmaschinen:**

- 1 Universal-Rundschleifmaschine, Fabrikat Kellenberger, URF 320  
Spitzenhöhe 320, Schleiflänge 800
- 1 Universal-Rundschleifmaschine, Fabrikat Kellenberger, U1000/175  
Spitzenhöhe 175, Schleiflänge 1000  
Maschine mit Sondergenauigkeit: Rundlaufabweichung < 0,0002 mm
- 1 CNC-Flächenschleifmaschine, Fabrikat G+H, Typ FS 1260 GT-SL  
Arbeitsbereich 1200 x 600, Schleifhöhe 700  
Siemens CNC-Steuerung, Schleichgang-Schleifeinrichtung
- 2 Flächenschleifmaschine, Fabrikat JUNG, JF 520 E  
Arbeitsbereich 200 x 600
- 1 CNC-Flach- und Profilschleifmaschine, Fabrikat G+H, Typ FS 635 Z CNC  
Arbeitsbereich 600 x 350, 3D-Bahnsteuerung Siemens 840 D  
Schleichgang-Schleifeinrichtung
- 1 CNC-Flächenschleifmaschine, Fabrikat G+H, Typ FS 650 GT-SL  
Arbeitsbereich 600 x 500, Schleifhöhe 470  
Siemens CNC-Steuerung, Schleichgang-Schleifeinrichtung

### **Wasserstrahlschneiden:**

- 1 Wasserstrahlschneidmaschine, Fabrikat OMAX, Modell 55100, Arbeitsbereich  
3200 x 1650 mm, X, Y, Z - Verfahrenswege 2500 x 1395 x 200 mm, Werkstückgewicht:  
1200 kg / m<sup>2</sup>

### **Sonstige Maschinen:**

- 1 Laserbeschriftungsmaschine,Electrox Scorpion Rapide2
- 1 Bandsäge, Fabrikat Meba Eco 410 , Arbeitsbereich 450 x 710
- 1 Bandsäge, Fabrikat Behringer, Arbeitsbereich 330 x 500
- 1 Honmaschine, Fabrikat Sunnen, MBB 1690 G
- 1 Schnellradialbohrmaschine, Fabrikat HKS 40 F
- 1 Schnellradialbohrmaschine, Fabrikat Gillardon GSR 32,
- 1 Tafelschere, Fabrikat H & M, Schnittleistung 2000 x 3

### **Pressen:**

- 1 Hydraulische Gleichlauf-Probierpresse, Fabrikat Ageo, Typ GHP125, Presskraft: 125 to, Tischgröße 1000 x 700, Hub 500, Ziehkissen
- 1 Hydraulische Ziehpresse, Fabrikat Dunkes, Typ HZ 63, Presskraft 63to, Tischgröße 620 x 520, Hub 400, Ziehkissen
- 1 Hydraulische Rahmenpresse, Fabrikat Dunkes, Typ HD 400 Presskraft 400 to, Tischgröße 2100 x 1000 bzw. 2500 x 700, Hub 600, Schnit Schlag-Dämpfung, Parallel-Haltung Bandanlage: Bandbreite 50 – 530, Banddicke 1 – 6, Coilgewicht max. 5 to
- 1 Hydraulische Tryout-Presse, Fabrikat Schuler-Hydrap, Typ SH1500, Presskraft 1500to, Tischgröße 5500 x 2000, Hub 1100 Parallel-Regelung, Simulationsmöglichkeit für mechanische Pressen Bandanlage: Bandbreite 150 – 1300, Banddicke 0,75 – 6, Coilgewicht 16 to., 2012 nachgerüstet mit Transferanlage

### **Meßeinrichtungen:**

- 2 1-Achs-Messgerät, Fabrikat TESA, MICRO-HITE 600
- 1 Meß- und Voreinstellplatz, Fabrikat EROWA, mit Messmikroskop
- 1 3-D-Messmaschine, Fabrikat ZEISS, Type Eclipse 2840-18, Messbereich 1000 x 700 x 500, CNC-Steuerung 3D-Mess-Software HOLOS, U-Soft-Ultra
- 1 3D-Messmaschine Zeiss Contura G2, Messbereich 2100 x 1000 x 600, CNC-Steuerung, 5-Achs-Kopf mit messendem Tastsystem, 3D-Mess-Software HOLOS, U-Soft-Ultra
- 1 Optisches 3D-Scanning COMET L3D D 5M von Steinbichler Optotechnik, 3D-Digitalisierer mit kompaktem und leistungsfähigen 3D-Sensor und BLUE LED-Beleuchtungstechnik zur effizienten 3D-Datenerfassung
- 1 Universelles Messgerät FARO GAGE PLUS

### **CAD/CAM-Systeme:**

- 1 Tiefzieh-Simulations-Arbeitsplatz Pam Stamp 2G
- 2 3D-CAD-Arbeitsplatz Siemens NX
- 14 3D-CAD-Arbeitsplatz CATIA V5
- 1 3D-CAD-Arbeitsplatz Pro/ENGINEER, Version Wildfire 2.0
- 10 2D-CAD-Arbeitsplätze HP ME10
- 2 2D-CAM-Arbeitsplätze Mecasoft MECANIC
- 3 3D-CAM-Arbeitsplatz Work NC

### **Datenschnittstellen:**

IGES 2D und 3D  
DXF 2D  
VDAFS 3D  
STEP

### **Datenübertragung:**

ODETTE-Protokoll  
FTP-Server