



GEBHARDT

Wir über uns

Wir entwickeln und fertigen modernste und hochkomplexe Folgeverbund- oder Transferwerkzeuge schwerpunktmäßig für die Automobilindustrie sowie deren Zulieferer.

Mit 60 Mitarbeitern decken wir von der Entwicklung über die Fertigung und Erprobung bis hin zum After-Sales-Service die ganze Wertschöpfungskette im Werkzeugbau ab.

Uns stehen modernste CAD/CAM-Arbeitsplätze, 5-Achs-CNC-Fräsmaschinen, CNC-Drehautomaten, CNC-Schleifmaschinen und Messmaschinen zur Verfügung. In den Werkshallen stehen leistungsfähige Tryout-Pressen mit automatischen Bandanlagen und Montage-Arbeitsplätzen bereit. Beim Kunden bieten unsere erfahrenen Anwendungstechniker vom Service vor Ort schnelle und kompetente Hilfe.

Ein so leistungsfähiges Unternehmen ist nur so stark wie seine Mitarbeiter. Unsere langfristig immer überdurchschnittlich hohe Ausbildungsquote zahlt sich aus. Mehr als die Hälfte unserer Belegschaft und Führungsmannschaft entstammt unserer eigenen Ausbildung.

Wenn wir Ihr Interesse geweckt haben sollten, Ihre Ausbildung in unserem Unternehmen zu leisten, bieten wir Ihnen einige zukunftssträchtige Möglichkeiten. Mehr dazu erfahren Sie in diesem Flyer. Sind Sie interessiert, dann bewerben Sie sich bei uns!



GEBHARDT

Gebhardt Werkzeug- und
Maschinenbau GmbH



GEBHARDT

AUSBILDUNG MIT ZUKUNFT: Werkzeugmechaniker/in



Löwenstraße 4-8

88255 Baienfurt

Telefon: (07 51) 5 61 63 - 0

Fax: (07 51) 5 61 63 - 10

info@gebhardt-gmbh.de

www.gebhardt-gmbh.de

UMFORMUNG IN KONSEQUENZ.

UMFORMUNG IN KONSEQUENZ.

Werkzeugmechaniker/in

Durchlaufplan Ausbildung

Schulabschluss

Hauptschule oder Realschule mit einem Notendurchschnitt von mindestens 2,4. Sehr gute bis gute Leistungen in den Fächern Mathematik, Physik und Technik.

Sonstige Anforderungen

Zuverlässigkeit, räumliches Vorstellungsvermögen, Genauigkeit, Ausdauer, technisches Verständnis.

Ausbildungsdauer

3,5 Jahre, duale Ausbildung in Berufsschule und Betrieb. Bei guten Leistungen kann die Ausbildungszeit auf 3 Jahre verkürzt werden.

Weiterbildungsmöglichkeiten

Industriemeister/in, Techniker/in, Konstrukteur/in, Bachelor of Engineering

Praktikum

Es besteht die Möglichkeit bei uns ein Praktikum zu absolvieren. Der Umfang und die Dauer werden mit dem Ausbildungsleiter abgestimmt.



1. Lehrjahr

Grundfertigkeiten (Feilen, Sägen, Bohren, Biegen, Gewindeschneiden, Schweißen): 4 Monate

Fräsen (Material vorfräsen, Passungen fräsen, Bohren auf der Fräsmaschine, Fasen fräsen): 2 Monate

Drehen (Plan- und Längsdrehen, Passungen drehen, Bohren und Innendrehen, Gewinde schneiden, Rändeln): 2 Monate

Materialvorbereitung (Einarbeitung auf den einzelnen Maschinen, Kennenlernen der verschiedenen Materialien und deren Eigenschaften, Material für die Fertigung vorbereiten): 2 Monate

Schlosserei (Kanten brechen, Teile beschriften, Vorbereitung für die Wärmebehandlung): 1 Monat.

2. Lehrjahr

Flachsleifen (Einarbeitung in das Verfahren Schleifen und Bearbeitung von Betriebsaufträgen): 2-3 Monate

CNC Fräsen (Einarbeitung in das Verfahren CNC Fräsen, Herstellen eines Bohrständers, Bearbeitung von Betriebsaufträgen): 3 Monate

Montage + Fertigungskontrolle (Montage von Vorrichtungen und Folgeverbundwerkzeugen, Herstellen von Musterteilen, Oberflächenveredelung, Teile versandfertig machen, Kontrolle von Einzelteilen vor der Montage, Laserbeschriftung): 4 Monate

Pneumatik- und Hydraulikkurs (extern bei Müller Weingarten, Aufbau von Schaltungen, Kennenlernen von Einzelkomponenten): 4 Wochen

Abschlussprüfung Teil 1 (Vorbereitung): 6 Wochen

3. und 4. Lehrjahr

Flachsleifen (Schleifen von Werkzeugeinzelteilen für die Fertigung von Folgeverbundwerkzeugen): nach Bedarf

CNC Fräsen (Fertigung von Frästeilen und Prototypenplatinen): nach Bedarf

Montage + Fertigungskontrolle (Einarbeitung in Montagetätigkeiten, Mitarbeit bei Erprobung und Werkzeugabstimmarbeiten): nach Bedarf

Draht- und Senkerodieren: nach Bedarf

